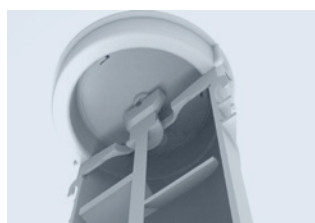


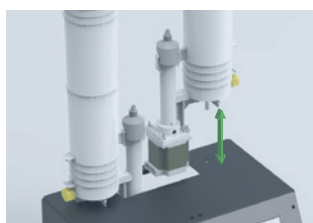
Mistral AB-Mix 200

AB Mix può essere utilizzato per erogare una grande varietà di fluidi: resine epossidiche, resine poliuretaniche, MMA, siliconi, acrilati, uretani, UV, adesivi, paste saldanti, sigillanti, vernici e altri prodotti bicomponente. Grazie alla tecnologia delle pompe a cavità

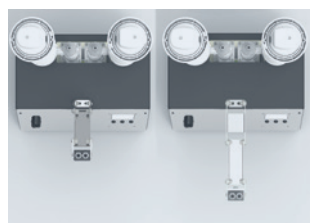
progressiva il sistema si distingue in quanto non necessita di aria compressa e consente di modificare agevolmente (tramite un settaggio sul display) il rapporto di miscelazione tra componente A e componente B



MOTORE DI AGITAZIONE
INTEGRATO NEL COPERCHIO



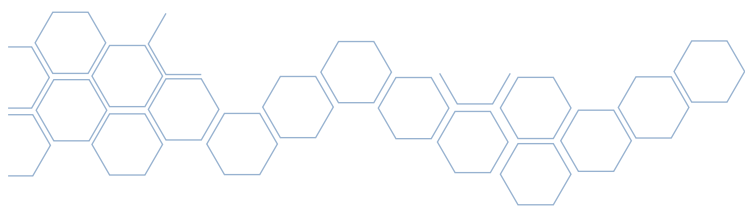
SEMPLICE SOSTITUZIONE
DEI SERBATOI



BRACCIO DI SOSTEGNO
DIREZIONABILE



SEMPLICITÀ
DI MANUTENZIONE



Tipo pompe	A cavità progressiva integrata
Stoccaggio	Serbatoi integrati da 2 L con agitatore (fluidi autolivellanti)
Azionamento pompe	Indipendenti per prodotto A e B e attuate con motore step
Viscosità	Ampio range
Portata mix	Regolabile da 2 a 400 cc/min
Flusso di erogazione	Continuo e costante
Dosaggio min.	0,02 cc
Rapporto miscelazione	Da 20:1 a 100:1
Deviazione standard	± 1 %
Precisione sul volume	± 1 % o ≥ 99 %
Granulometria	Max. 1 mm (in sospensione nel liquido)
Sistema di miscelazione	Statico
Alimentazione elettrica	220 V AC 50 Hz – 110 V AC 60 Hz
Dimensioni	H= 682 mm L= 378 mm W= 278 mm
Peso	± 12 kg
Display e caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cambio rapporti miscelazione ➤ Settaggio parametri ➤ Calibrazioni pompe ➤ Memorizzazione programmi di miscelazione ➤ Lingua ITA/ENG ➤ Pot life personalizzabile per programma di miscelazione
Applicazioni	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Riempimento ➤ Verniciatura ➤ Resinatura ➤ Incollaggio

